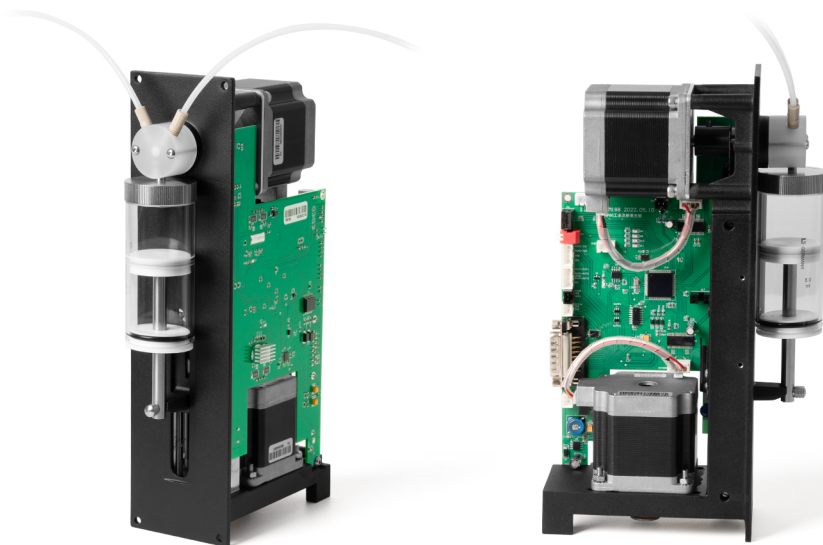


工业注射泵 SP60-1A50



产品简介

SP60-1A50工业注射泵是一个可编程的流体处理设备，额定行程60mm，通过外部的计算机和微控制器控制，实现自动移液、自动稀释等功能。

功能特点

1. 应用灵活性强。可编程，通过外部的计算机和微控制台控制，广泛适用于多种尺寸的注射器。
2. 换向阀。本产品通过换向阀配合步进电机，进行换向的动作。
3. 真实可信赖的性能。光电编码器检测失步，可控制的启动速度和停止速度可编程的加速和减速斜率，可实现对注射器计划性的维护和替换。
4. 简单的集成方式。RS232和RS485通信接口，可同时连接15台SP60-1A50注射泵，两个TTL电平的数字信号输入和三个输出可实现与其他外部设备同步。

技术参数

液量准确度	误差<1% (全行程, 去离子水)
液量精密度	重复性误差<0.2% (全行程, 去离子水)
活塞驱动	步进电机驱动丝杆, 光电编码器检测失步以及回零位
额定行程(控制步数)	60mm (6000步或48000步)
线速度范围	0.01mm/s-60mm/s
每行程运行时间	1.25s-100min
速度分辨率	0.01mm/s
行程控制分辨率	0.01mm或0.00125mm
换向阀切换时间	≤250ms(相邻的两口之间)
换向阀种类	3通PTFE阀
流路材质	阀体材质:PCTFE, 阀芯材质:PTFE
管路接口	1/4-28UNF
注射器接口	1/4-28UNF
注射器	50μL, 100μL, 250μL, 500μL, 1.0mL, 2.5mL, 5.0mL, 10mL, 25mL, 50mL
注射器材质	针筒材质:硼硅酸盐玻璃 推杆材质:不锈钢 推杆密封材质:PTFE
适用电源	DC24V±10%/1.25 A(峰值)
通信接口	RS232/RS485/CAN
波特率	9600或38400可设置(RS232/RS485); 100K, 125K, 250K, 500K, 1M(CAN)
设备地址	BCD拨码开关(最多可设置15个独立的地址)
信号输入	2路TTL电平信号输入, 用于暂停后的重新启动
信号输出	3路TTL电平输出, 用于同步外部设备
工作环境温度	15°C~40°C(低温运行需配置低温注射器)
存储温度	-20°C~65°C
液路最大承压参考值	0.68MPa(高于0.68MPa需选配)
尺寸	143*64.5*253
重量	2.2kg

尺寸图 (单位: mm)

